

Система MudCube - это современная экономичная альтернатива традиционным виброситам. В данных системах очистка шлама от бурового раствора осуществляется с помощью интенсивного воздушного потока и вращающегося ленточного фильтра, что помогает активнее вытеснять буровой раствор и сократить объём отходов бурения.

Благодаря закрытой конструкции и отсутствию сильной вибрации, MudCube эффективно защищает оператора от вдыхания взвесей и испарений и значительно снижает уровень шума при работе. Сейчас MudCube выпускается в улучшенной модификации - со встроенным вакуумным блоком для раствора, но в прежних компактных габаритах.

Параметр	Значение (СИ)	Значение (брит. ед.)
Габариты Д / Ш / В	2716 / 2171 / 1797 мм	106,9 / 85,5 / 70,4 дюйм
Вес	1463 кг	3225 фунт
Гидравлич. мощность	6000 л/м	212 фт ³ /мин
Температура окруж. среды	(-35 °C) -20 ... 50 °C (60 °C)	(-31 °F) -4 ... 122 °F (140
Температура раствора	0 ... 85 °C	32 ... 185 °F
Размеры ячеек по API 13C	50, 60, 70, 80, 100, 120, 140, 170, 200, 230, 270, 325	°F)
Площадь активной фильтрации	2,5 м ²	26,9 фт ²
Общая эффективная площадь сита	6,85 м ²	73,7 фт ²
Материал корпуса	нерж. сталь 316 L	
Сертификация	ATEX зона 1, темп. класс Т3, группа газа IIA (опционально -	

Требования к инфраструктуре	Значение (СИ)	Значение (брит. ед.)
Электропитание 440 (690) В АС, 50/60 Гц	8 кВт	11 л.с.
Сжатый воздух	6.5 Нм ³ /мин при 6 бар (изб.)	230 фт ³ /мин при 87 фунт/дюйм



MudCube®

эффективный контроль
содержания твёрдой фазы