

# РЕШЕНИЯ ДЛЯ МОРСКОГО И ОФФШОРНОГО НАПРАВЛЕНИЯ

Покрyтия, производимые WEG, подходят для самой разной среды, обеспечивая прочность, долговечность, эстетичность и защиту.

# WEG COATINGS



ИМЕЕТ ПОЛНУЮ ЛИНЕЙКУ АНТИКОРРОЗИОННЫХ И ПРОТИВООБРАСТАЮЩИХ ПОКРЫТИЙ ДЛЯ САМЫХ РАЗНООБРАЗНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ В МОРСКОМ И ОФФШОРНОМ СЕГМЕНТЕ.

НАША ЛИНЕЙКА ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ВАРЬИРУЕТСЯ ОТ МЕЖОПЕРАЦИОННОЙ ГРУНТОВКИ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ЗАЩИТЫ СТАЛЬНЫХ ЛИСТОВ ДО ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫХ ПРОТИВООБРАСТАЮЩИХ ПОКРЫТИЙ СО СРОКОМ СЛУЖБЫ ДО 5 ЛЕТ БЕЗ ОСТАНОВКИ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

**ПРЕДСТАВЛЯЕМ НАШУ ПРОДУКЦИЮ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОГО  
СЫРЬЯ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩУЮ ПРОЧНОСТЬ, ДОЛГОВЕЧНОСТЬ, ЭСТЕТИЧНОСТЬ И ЗАЩИТУ.**

• МЕЖОПЕРАЦИОННЫЕ ГРУНТОВКИ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ЗАЩИТЫ СТАЛЬНОГО ЛИСТА	3
• ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ПОКРЫТИЯ И ГРУНТОВКИ	4
• ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ ДЛЯ ПАЛУБ (ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ)	5
• ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАНЕСЕНИЯ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ	6-7
• ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ (ГРУНТ-ФИНИШ) СО СТЕКЛЯННЫМИ ЧЕШУЙКАМИ	7
• ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ЦИНКА	8
• ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ (БЕЗ СМОЛ)	9
• ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕМ	10
• ТЕРМОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ГАЗОВЫХЛОПОВ, ТРУБ И ОБОРУДОВАНИЯ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ	11-12
• ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТЫ ДЛЯ ОКРАСКИ ЦИСТЕРН РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ	12
• УСИЛИТЕЛЬ АДГЕЗИИ ДЛЯ ОЦИНКОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ	13
• ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ	14-15
• ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ НЕОБРАСТАЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ	16-17
• АЛКИДНЫЕ ГРУНТОВКИ ДЛЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВЫШЕ ВАТЕРЛИНИИ И ПАЛУБНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	17
• АЛКИДНАЯ ЭМАЛЬ	18
• АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ	18
• ШПАТЛЕВКА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ	18
• ТИПОВЫЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ РАЗЛИЧНЫХ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ	19-20

## МЕЖОПЕРАЦИОННЫЕ ГРУНТОВКИ ДЛЯ ПЕРВИЧНОЙ ЗАЩИТЫ СТАЛЬНОГО ЛИСТА

### WEGZINC 401

 20 мкм

 25 ± 2%

 2 мин

Двухкомпонентная цинксиликатная межоперационная грунтовка. Предназначена для временной защиты металлопроката, конструкций и сооружений на период хранения или строительства. Обеспечивает хорошую антикоррозионную защиту даже после нагрева до 800 °С.

Не мешает процессу сварки и газовой резки, что увеличивает производительность. Сертифицирована на соответствие требованиям к межоперационным грунтовкам, стойким к сварке, без удаления. Предназначена для уменьшения вторичной подготовки поверхностей. Применяется в судостроении и в различных областях промышленности.





### WEG TIE COAT

 120-130 мкм  58 ± 2%  6 ч

Двухкомпонентная промежуточная эпоксидно-полиаминовая краска. Промежуточная герметизирующая краска. Предназначена для обеспечения сцепления между грунтовкой и необрастающим покрытием или финишным слоем. Помимо обеспечения сцепления между покрытиями, WEG TIE COAT является дополнительным слоем, который еще больше повышает антикоррозионную защиту. Её можно использовать на новых объектах, обслуживании и ремонте.

### WEGPOXI CVI 323

 35-45 мкм  47 ± 2%  30 мин

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка (быстро сохнущая). Подходит для покраски после продолжительного периода атмосферных воздействий. Применяется в качестве грунтовки для защиты стали после струйной очистки перед нанесением финишных покрытий. Её также можно использовать в качестве промежуточного слоя для недавно нанесенных цинковых грунтовок, чтобы предотвратить образование солей цинка после воздействия погодных условий и уменьшить пористость в последующих покрытиях. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Применяется для новых объектов, а так же технического обслуживания и ремонта на борту судна.

## ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ ДЛЯ ПАЛУБ (ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩИЕ)

### W-POXI BLOCK ADA 404

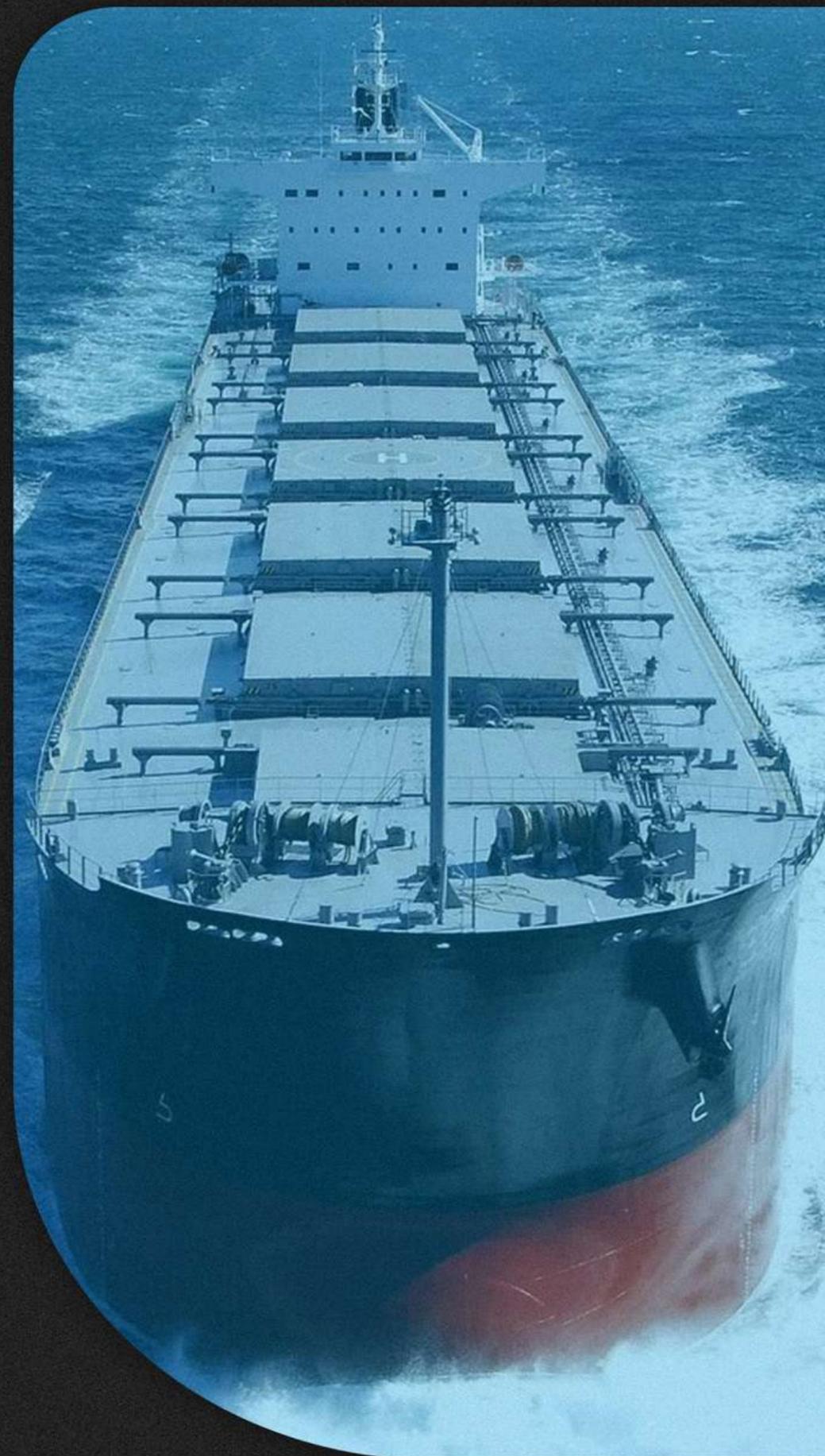


Новолачное двухкомпонентное полиаминовое эпоксидное покрытие, большой толщины, с высоким содержанием сухого остатка. Покрытие с функцией противоскольжения, высокой твердостью, устойчивостью к воде, маслам и солям, обеспечивающее высокотекстурированную и, следовательно, нескользящую пленку. Очень низкое содержание растворителя (LOW VOC), помимо высокой стойкости к истиранию и ударам, оно также обеспечивает несравненную защиту от коррозии, имеет отличную твердость поверхности и непроницаемость. Продукт создает пленку с высокой химической стойкостью, которую можно использовать на промышленных полах, лестницах, проходах, пандусах, вертолетных площадках и палубах судов. В открытом море он может использоваться на палубах, платформах для разведки нефти, природного газа и т. д. Он особенно подходит для сред, где устойчивость к истиранию является обязательным требованием.

### W-POXI ADA 314



Двухкомпонентное эпоксидно-полиаминовое покрытие с функцией противоскольжения. Обладает высокой твердостью, устойчивостью к воде, маслам, солям. Представляет собой пленку с высокой текстурой и, следовательно, противоскользящую. Используется в промышленных полах, лестницах, подиумах, пандусах, вертолетных площадках и лодочных палубах. Наносится на углеродистую сталь или бетон.



# ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАНЕСЕНИЯ ПРИ ПОВЫШЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ



## WEGPROXI WET SURFACE 89 PW

 150 - 300 мкм  83 ± 2%  3 ч

Двухкомпонентная эпоксидно-полиаминовая грунтовка с высоким содержанием твердых частиц, высокой толщиной и антикоррозионной пигментацией на основе фосфата цинка. Обеспечивает отличную антикоррозионную катодную защиту. Применяется на судах, морских и оффшорных сооружениях: подводная часть, зона переменной ватерлинии, надводный борт, балластные и топливные танки, палубы, и палубное оборудование, нефтеразведочные платформы. Можно наносить на стальные и алюминиевые поверхности. Допускается для окрашивания цистерн и емкостей с питьевой водой (только в белом цвете). Особенность: применение в условиях повышенной влажности (более 85%), большой толщины нанесения в один слой (до 300 мкм), отличной прочностью и стойкостью к истиранию. Все это в совокупности с низкой стоимостью 1 литра и высоким сухим остатком, является эффективным и экономичным решением по защите судна от коррозии. Может применяться в системе с эмалью, либо самостоятельно как грунт-эмаль. Подлежит колеровке в цвета РАЛ и цвета системы WEG.

## WEGPROXI WET SURFACE 88 HT

 150 - 500 мкм  85 ± 2%  3 ч

Двухкомпонентная эпоксидно-полиаминовая грунтовка с антикоррозионными пигментами для стальных поверхностей. Предназначена для нанесения на сухие и влажные поверхности. Применяется на судах, морских и оффшорных сооружениях: подводная часть, зона переменной ватерлинии, надводный борт, балластные и топливные танки, палубы, и палубное оборудование, нефтеразведочные платформы. Особенность данного материала это совокупность свойств по применению в условиях повышенной влажности (более 85%), большой толщины нанесения в один слой (до 500 мкм) и отличной прочностью и стойкостью к истиранию. Может применяться в системе с эмалью, либо самостоятельно как грунт-эмаль. Подлежит колеровке в цвета РАЛ и цвета системы WEG.

## LACKPROXI 76 WET SURFACE N 2680



Полиаминовое эпоксидное покрытие, применяемое в качестве грунтовки, промежуточного и финишного слоя большой толщины, без растворителя, с добавлением нетоксичных антикоррозионных пигментов для поверхности из углеродной стали. Продукт разработан для нанесения на поверхности, подготовленные абразивоструйной и гидроструйной обработкой. Этот материал можно наносить на влажные поверхности. Имеет сертификат IMO на контакт с пищевыми продуктами (питьевая вода, алкоголь, жирная пища и т.д.). Используется с летним и зимним отвердителем (-10 °C).

## ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ (ГРУНТ-ФИНИШ)

СО СТЕКЛЯННЫМИ ЧЕШУЙКАМИ

## WEGPROXI BLOCK N 2912 ТИПО III LC



Двухкомпонентная новолачная эпоксидная грунтовка с высоким сухим остатком и плотным слоем. Он имеет чрезвычайно низкое содержание летучих органических соединений (Low VOC). В состав входят стеклянные хлопья, которые обеспечивают отличный защитный барьер, а также высокую устойчивость к истиранию и ударам. Благодаря наличию в составе стеклянных чешуек, продукт обеспечивает непревзойденную защиту от коррозии, отличную твердость поверхности и непроницаемость. Разработано специально для применения в цистернах с нефтью и пластовой водой. Также подходит для сырой нефти, мазута, легких продуктов (топлива и растворителей) и балластных цистерн, судов в целом и морских сооружений. В морских условиях он может использоваться на палубах, платформах для добычи нефти и газа, бортовом оборудовании, трубопроводах и т. д. Рекомендуется для использования внутри и снаружи различных труб, погруженных в воду или заглубленных. Он особенно рекомендуется для сред, где важна устойчивость к истиранию и коррозии. Оборудование с покрытием может вернуться в эксплуатацию через 48 часов при температуре 25 °C



# ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА С ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ЦИНКА



## W-POXI ZSP 315 N 1277

 50 - 75 мкм

 58 ± 2%

 1 ч

Двухкомпонентная эпоксидно-полиаминовая грунтовка богатая цинком. Оказывает отличную барьерную антикоррозийную защиту для углеродистой стали. Быстро сохнет, тем самым повышает производительность. Используется как антикоррозионная грунтовка в конструкциях и оборудовании подверженных воздействию агрессивных сред. Увеличивает срок службы окрасочной системы до 25 лет и выше.

## LACKPOXI N 1277

 60-70 мкм

 65 ± 2%

 30 мин

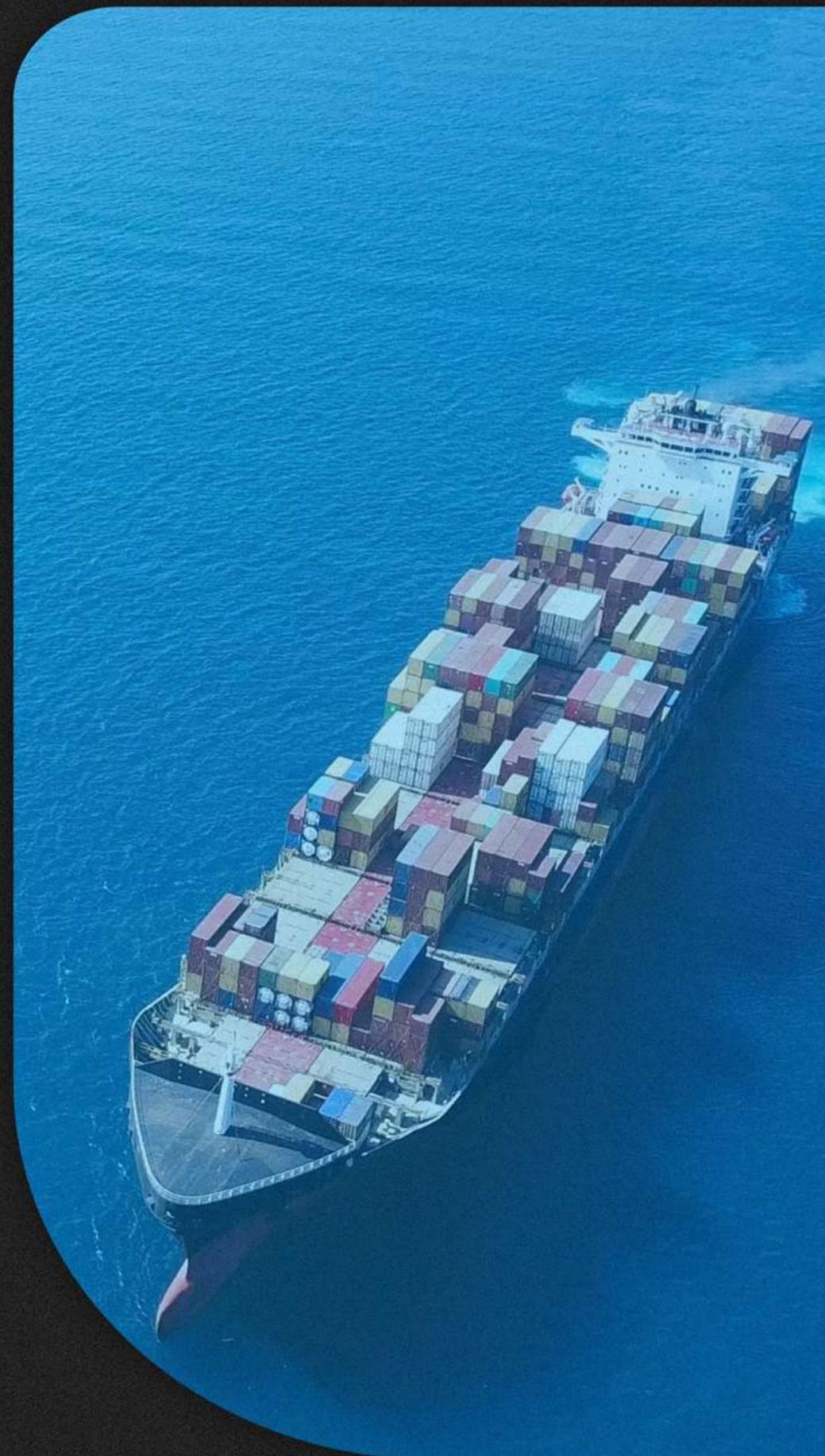
Двухкомпонентная полиамидная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка. Продукт обеспечивает антикоррозионную защиту углеродистой стали за счет гальванического воздействия металлической пигментации цинка. Продукт разработан для нанесения на поверхности, подготовленные с помощью абразивоструйной и гидроабразивной очистки. Этот материал можно наносить непосредственно на влажные поверхности. Рекомендуется в качестве антикоррозийной грунтовки для конструкций и оборудования, работающих в высокоагрессивных средах. Предварительная квалификация согласно Norsok M-501, редакция 6, система 1. Легко наносится с помощью обычного пистолета-распылителя, безвоздушного пистолета, валика и кисти.

## ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ПОМЕЩЕНИЙ (БЕЗ СМОЛ)

### WEG TAR FREE 712 N 2851



Двухкомпонентное полиамидное эпоксидное покрытие, не содержащее смол. Антикоррозийное покрытие с высокими характеристиками для использования над и под ватерлинией, наносимое в один или два слоя большой толщины. Рекомендуется для обслуживания и ремонта судов, окраски металлических конструкций и трубопроводов. Для агрессивных сред или погружения в воду рекомендуется нанесение в два слоя. Применяется для окраски внутренних помещений. Имеет сертификаты на пожаростойкость. Легко наносится с помощью обычного пистолета-распылителя, безвоздушного пистолета, валика и кисти.



## ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТОВКИ ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ АЛЮМИНИЕМ



### WEG TAR FREE PLUS

 140 - 160 мкм  60 ± 2%  34

Двухкомпонентная аминовая эпоксидная грунтовка, пигментированная алюминием. Для обеспечения отличной защиты от коррозии в её состав входят алюминиевые пигменты. Это снижает коррозию от механических повреждений. Это грунтовка, не содержащая смол, быстросохнущая и матовая. Подходит для покраски новых конструкций, обслуживания и ремонта. Может наноситься непосредственно на заводскую грунтовку, прошедшую водоструйную, ручную или механическую обработку. Толерантная к подготовке поверхности (Sa2, St2). Её можно использовать ниже или выше ватерлинии и при низких температурах. Легко наносится с помощью обычного пистолета-распылителя, безвоздушного пистолета,

### W-POXI WET SURFACE 89 PW ALUMINIUM

 150 - 300 мкм  75 ± 2%  34

Двухкомпонентная эпоксидно-полиаминовая грунтовка с высоким содержанием твердых частиц, высокой толщиной и антикоррозионной пигментацией на основе алюминия. Обеспечивает отличную антикоррозионную барьерную защиту. Применяется на судах, морских и оффшорных сооружениях: подводная часть, зона переменной ватерлинии, надводный борт, балластные и топливные танки, палубы, и палубное оборудование, нефтеразведочные платформы. Допускается для окрашивания цистерн и емкостей с питьевой водой. Особенность: применение в условиях повышенной влажности (более 85%), большой толщины нанесения в один слой (до 300 мкм), отличной прочностью и стойкостью к истиранию. Все это в совокупности с низкой стоимостью 1 литра и высоким сухим остатком, является эффективным и экономичным решением по защите судна от коррозии. Может применяться в системе с эмалью, либо самостоятельно как грунт-эмаль. Подлежит колеровке в цвета РАЛ и цвета системы WEG.

# ТЕРМОСТОЙКИЕ ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ГАЗОВЫХЛОПОВ, ТРУБ И ОБОРУДОВАНИЯ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ

## W-TERM HPD 364



(ТЕМПЕРАТУРА ДО 220°C / 428°F)

W-TERM HPD 364 двухкомпонентное фенольное эпоксидное покрытие с отличной химической и антикоррозийной стойкостью, может использоваться при температурах до 220° С (428° F). Это покрытие представляет собой двухфункциональную краску (грунтовка + финиш), доступную в двухкомпонентной версии (цвета системы WEG) и трехкомпонентную (цвет алюминия). Его состав на фенольной эпоксидной основе сочетает в себе отличную защиту от коррозии, а также химические свойства. Предназначен для агрессивных сред, обеспечивает хорошую защиту от коррозии на изолированной стали. Используется в технологических резервуарах на открытом воздухе, внешних трубопроводах, работающих при температуре до 220 ° С (428 ° F) и других.

## W-TERM HPA 660



Эмаль однокомпонентная, на основе модифицированного силикона, стойкая к температуре до 600°C. Рекомендуется для нанесения непосредственно на металл или на неорганическую цинксодержащую этилсиликатную грунтовку. Для окраски теплообменников, труб и другого оборудования, работающего при температурах:

150-350°C-непрерывные;

350-500°C-периоды до 24 часов;

500-600°C-периоды до 1 часа.



## ZINC ETHYL SILICATE HS

 50 - 75 мкм

 68 ± 2%

 10 мин

Этиловый неорганический двухкомпонентный цинк силикат, стойкий к температурам до 540°C. Антикоррозийная грунтовка с высоким содержанием цинка для защиты металлических конструкций, плит, мостов, контейнеров, портовых кранов. Широко используется в морской и морской промышленности, а также на морских платформах. Обеспечивает отличную антикоррозионную защиту стали и устойчивость к температурам до 540°C (1004°F) на должным образом обработанных поверхностях.

## ЭПОКСИДНЫЕ ГРУНТЫ ДЛЯ ОКРАСКИ ЦИСТЕРН РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ И ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ

### WEG FENOXI

 100 - 150 мкм

 76 ± 2%

 3 ч

Фенолэпоксидная грунт-эмаль с отличной химической стойкостью. Отличная антикоррозийная стойкость и стойкость к истиранию. Имеет сертификацию для контакта с питьевой водой и пищевой продукцией. Предназначен для очень агрессивных сред, обеспечивая превосходную антикоррозионную защиту стали. Применяется для окраски топливных и масляных цистерн, цистерн питьевой воды, нефтеостатков, сточных вод и других емкостей, грузовых танков и трюмов, где требуется высокая стойкость к агрессивным средам.

### WEG FENOXI HT

 280 - 320 мкм

 76 ± 2%

 3 ч

Общие характеристики схожи с WEG FENOXI, но значительно больше толщина нанесения в один слой.

# УСИЛИТЕЛЬ АДГЕЗИИ ДЛЯ ОЦИНКОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

## W-POXI GNP 415

 20 - 30 мкм  25 ± 3%  10 ч

Двухкомпонентная грунтовка на основе полиамино-эпоксидной смолы (быстросохнущая). Продукт без изоцианатов. Рекомендуется как усилитель адгезии для оцинкованных поверхностей, алюминия, обезжиренной углеродистой стали, стекловолокна и нержавеющей стали. В виду маленького сухого остатка, в результате нанесения, толщина сухого слоя достигает 20 - 30 мкм. Идеально подходит в качестве грунтовки для окраски скоростных алюминиевых катеров и судов на подводных крыльях, т.к позволяет уменьшить общий вес ЛКМ на судне, что в совокупности положительно сказывается на скорости и расходе топлива. Может применяться выше и ниже ватерлинии, во внутренних помещениях (под изоляцию или в системе окраски).

## W-POXI ONP 415

 25 - 35 мкм  25 ± 2%  5 мин

Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка (быстросохнущая). Можно наносить на влажную поверхность. Хорошая антикоррозионная защита, гибкость и твердость. Рекомендуется как усилитель адгезии для оцинкованных поверхностей, алюминия, обезжиренной углеродистой стали, стекловолокна и нержавеющей стали. В виду маленького сухого остатка, в результате нанесения, толщина сухого слоя достигает 20 - 30 мкм. Идеально подходит в качестве грунтовки для окраски скоростных алюминиевых катеров и судов на подводных крыльях, т.к позволяет уменьшить общий вес ЛКМ на судне, что в совокупности положительно сказывается на скорости и расходе топлива. Может применяться выше и ниже ватерлинии, во внутренних помещениях (под изоляцию или в системе окраски).





### LACKTHANE N 2677

 60 - 70 мкм  65 ± 2%  4 ч

Глянцевое двухкомпонентное финишное покрытие на основе алифатического акрилового полиуретана с высоким сухим остатком и отличной укрывистостью. Продукт разработан для создания системы антикоррозионной защиты с высокой герметизирующей способностью, химической стойкостью и стойкостью к атмосферным воздействиям. Продукт представляет собой высокогляцевую и химически стойкую пленку, широко используемую для окраски оборудования в агрессивных промышленных средах, требующих стойкости и эстетики. Сочетание продукта с эпоксидной грунтовкой и / или промежуточным покрытием обеспечивает большую долговечность системы. Система алифатического акрилового полиуретана широко используется для защиты морских и оффшорных сооружений, нефтяных платформ, а также для кораблей и судов. Предварительная квалификация в соответствии с NORSOK M-501, редакция 5, система 1 и NORSOK M-501, редакция 6, система 1.

### WESTHANE HPA 50

 50 - 60 мкм  53 ± 3%  2 ч

Двухкомпонентный глянцевый алифатический акрилполиуретан для верхнего слоя с превосходной прочностью и стойкостью. Отлично защищает от ультрафиолетовых лучей и других атмосферных воздействий. Рекомендуется для нанесения на поверхности выше ватерлинии, надстройки, дельные вещи и палубное оборудование. Имеет большую вариацию цветов, разные степени блеска от ультраматового до глянцевого.

## ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ (СТР 2)

### W-THANE HBD 50



Двухкомпонентное акрил-полиуретановое покрытие. Высокопроизводительный двухкомпонентный алифатический акрил-полиуретан для нанесения непосредственно на металл. Он обеспечивает хорошую химическую стойкость и непрерывную устойчивость к атмосферным воздействиям. Имеет отличную адгезию к углеродистой стали, отлично удерживает цвет и блеск. Обладает высокой устойчивостью к некоторым растворителям, высокую производительность с точки зрения твердости, удара и истирания. Рекомендуется для нанесения на поверхности выше ватерлинии, надстройки, дельные вещи и палубное оборудование. Содержание в его составе цинковых частиц, придает дополнительную антикоррозионную защиту и дает возможность наносить его непосредственно на металл или в составе двухслойной системы (грунт + эмаль), например с GNP415 или ONP415, где толщина слоя всего 20-25 мкм. Также HBD 50 применяется, когда требуется короткий интервал сушки в быстросохнущих системах.

**W-ECOLOFLEX SPC БЫЛА ПЕРВОЙ РАЗРАБОТАННОЙ В МИРЕ САМОПОЛИРУЮЩЕЙСЯ ГИДРОЛИТИЧЕСКОЙ НЕОБРАСТАЮЩЕЙ КРАСКОЙ, НЕ СОДЕРЖАЩЕЙ ОЛОВА. ОНА СОДЕРЖИТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ СОПОЛИМЕР, РАЗРАБОТАННЫЙ ПО ТЕХНОЛОГИИ, ЗАПАТЕНТОВАННОЙ NIPPON PAINT MARINE COATINGS. ЕГО ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОВЕРЕНА БОЛЕЕ ЧЕМ НА 10 000 СУДОВ В ПЕРИОД ЭКСПЛУАТАЦИИ 59-61 МЕСЯЦЕВ. WEG TINTAS И NIPPON ОБЪЕДИНИЛИ ПАРТНЕРСКИЕ ОТНОШЕНИЯ, ПОДПИСАВ СОГЛАШЕНИЕ О ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ И КОММЕРЧЕСКОМ СОТРУДНИЧЕСТВЕ, ЧТОБЫ СОЗДАТЬ ГЛОБАЛЬНУЮ СЕТЬ ПОСТАВОК И УВЕЛИЧИТЬ ПОСТАВКИ ОБЕИХ КОМПАНИЙ.**

# ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ НЕОБРАСТАЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ



## W-ECOLOFLEX SPC HBR

 120 - 130 мкм  58 ± 2%  2 ч

Противобрастающее покрытие (междоковый период 60 мес). Необрастающая краска, не содержащая самополирующегося олова, на основесополимера акрилата меди и синтетических смол. Серия Weg Ecoloflex SPC HBR обеспечивает отличный и долгий срок службы, обеспечивая значительную экономию топлива.

Рекомендуется для судов с низкой, средней и высокой активностью эксплуатации с междоковым периодом 36 - 60 месяцев.

## W-OCEANO PACIFIC 2400 EXP

 120 - 130 мкм  62 ± 2%  2 ч

Противобрастающее покрытие (междоковый период 60 мес). Необрастающая краска с отличными характеристиками, не содержащая олова (ТВТ), самополирующаяся на основе специальных смол меди в сочетании с синтезированными смолами. Обладает отличными противобрастающими свойствами, что сокращает количество докований. Рекомендуется для судов со средней и высокой активностью эксплуатации с междоковым периодом 36 - 60 месяцев.

## W-OCEANO PACIFIC EXP

 60-150 мкм  60 ± 2%  1 ч

Противобрастающее покрытие (междоковый период 36 мес). Необрастающая краска со смешанной матрицей, рекомендованная для прибрежных судов с низкой и средней скоростью, без олова (ТВТ). Обладает отличными противобрастающими характеристиками. Используется для обслуживания, ремонта и новостроя с периодом междокового ремонта 24-36 месяцев. Рекомендуется для покрытия плоского и вертикального дна. Поскольку он не содержит олова (ТВТ), его используют для окраски рыболовных судов и т.п. В хороших условиях, при обслуживании судна, может наноситься на необрастающие покрытия дополнительным слоем.

## ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫЕ НЕОБРАСТАЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ (СТР 2)

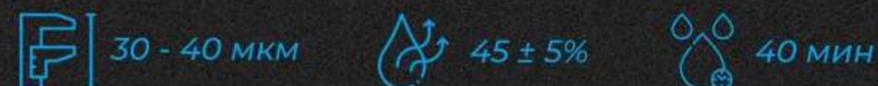
### W-MARINE NEW TECH



Противообрастающее покрытие разработанное с использованием биоцидов последнего поколения, не содержащее оксидов меди. Рекомендуется для алюминиевых судов и катеров. Он также подходит для судов и катеров из стекловолокна, стали и дерева. Продукт без олова (ТВТ), самополирующийся на основе специальных смол с синтезированными смолами, что снижает трение и обеспечивает снижение расхода топлива.

## АЛКИДНЫЕ ГРУНТОВКИ ДЛЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ ВЫШЕ ВАТЕРЛИНИИ И ПАЛУБНОГО ОБОРУДОВАНИЕ

### W-LACK CVP 11



Высокоэффективная грунтовка на основе алкидной смолы, с содержанием инертных пигментов, ингибирующих коррозию. Особенность: быстрое высыхание. Отличная грунтовка для защиты поверхностей выше ватерлинии (надстройка, дельные вещи, палубное оборудование) и внутренних помещений.

### W-LACK CVD 121



Однокомпонентная грунтовка на основе фенолалкидной смолы с отличной антикоррозионной защитой. Используется в качестве грунтовки и грунт-эмали на поверхностях с фосфатизированной или обезжиренной углеродистой сталью. Рекомендуется для покраски поверхностей выше ватерлинии (надстройка, дельные вещи, палубное оборудование) и внутренних помещений. Особенность: идеальное решение, когда необходимо упростить систему окраски, ограничив ее только одной краской, с отличной антикоррозийной защитой и стойкостью к УФ воздействию.





## АЛКИДНАЯ ЭМАЛЬ

### W-LACK SRA 111

 30 - 40 мкм

 40 ± 5%

 30 мин

Эмаль алкидная. Финишная краска на основе алкидной смолы. Обладает высокими характеристиками и хорошей сохранностью цвета во внешних условиях. Рекомендуется для нанесения на поверхности выше ватерлинии, надстройки, дельные вещи и палубное оборудование. Имеет короткий интервал сушки.

## АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ

### ACRYLIC COATING N 1197

 25 мкм

 32 ± 2%

 1 ч

Однокомпонентная акриловая эмаль. Акриловое покрытие на основе растворителя. Имеет высокую устойчивость к атмосферным воздействиям, хорошее сохранение блеска и цвета. Рекомендуется для нанесения на поверхности выше ватерлинии, надстройки, дельные вещи, палубное и другое оборудование, подверженное непрерывному атмосферному воздействию.

## ШПАТЛЕВКА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ

### W-POXI HSM 302

 500-12000 мкм

 98 ± 2%

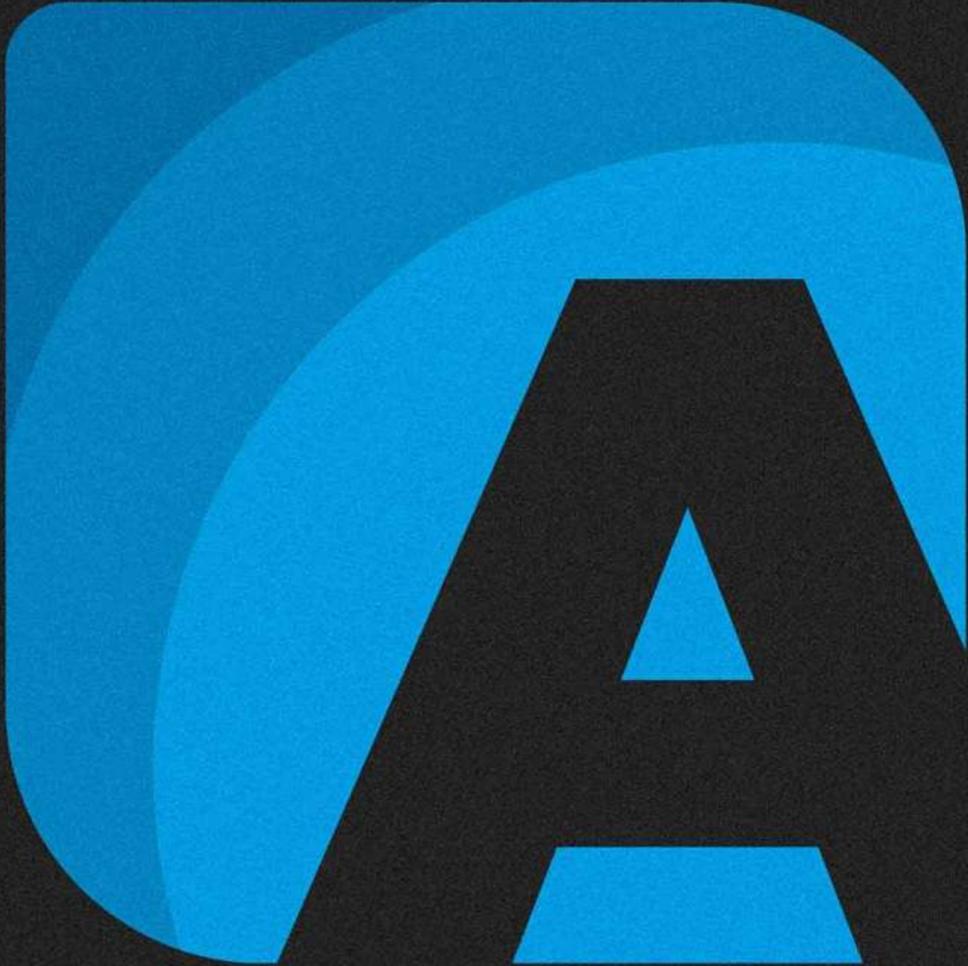
 3 ч

Двухкомпонентная эпоксидно-полиаминовая шпатлевка с высоким сухим остатком. Она имеет низкое содержание летучих соединений (Low VOC). Ее можно наносить одним слоем большой толщины непосредственно на основание. Используется для ремонта дефектов в горизонтальных и вертикальных участках стальных и бетонных оснований внутри резервуаров, полов и волокон. Благодаря низкому содержанию летучих органических веществ она подходит для использования в закрытых помещениях. Небольшой удельный вес (0,7 кг/л) позволяет ее эффективно применять на скоростных катерах и судах на подводных крыльях, не допуская существенного утяжеления судна.

# ТИПОВЫЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ РАЗЛИЧНЫХ СУДОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Наименование поверхности	№ вар-та системы	Тип покрытия	Наименование покрытия	Кол-во слоев	Толщина каждого слоя, мкм	Примечание	
Подводная часть	1	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	200	Есть вариант пигментированный алюминием, для лучшей защиты	
		промежуточный	WEG TIE COAT	1	100		
		противообрастающий	W-OCEANO PACIFIC 2400 EXP	1-2	100-150	Доковый период 36-60 мес	
	2	эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	1	200	Не содержит смол	
		промежуточный	WEG TIE COAT	1	100		
		противообрастающий	W-ECOLOFLEX SPC HBR	1-2	100-150	Доковый период 36-60 мес	
	3	ледостойкое	WEG TAR FREE HSD 302 HT	1-2	500-1000	Для судов с ледовым классом	
	4	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	200	Рекомендуется для алюминиевых корпусов	
		промежуточный	WEG TIE COAT	1	100		
		противообрастающий	W-MARINE NEW TECH	1-2	100-150		
	5	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	200	Самая экономичная схема	
		промежуточный	WEG TIE COAT	1	100		
		противообрастающий	W-OCEANO PACIFIC EXP	1	100	Доковый период 24-36 мес	
	Надводный борт, фальшборт, надстройка, палубное оборудование	1	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	150	
			эмаль ПУ	WEGTHANE HPA 50	1	60	
2		эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	1	150		
		эмаль ПУ	WEGTHANE HPA 50	1	60		
3		эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	1	150	Не содержит смол	
		эмаль ПУ	WEGTHANE HPA 50	1	60		
4		эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	100	пигментированная фосфатом цинка	
		эмаль ПУ	WEGTHANE HBD 50	1	70		
5		эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	1	100	пигментированная фосфатом цинка	
		эмаль ПУ	WEGTHANE HBD 50	1	70		
6		эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	1	150	Не содержит смол	
		эмаль акриловая	ACRYLIC COATING N 1197	2	35		
7		алкидный грунт	W-LACK CVP 11	1	40		
		эмаль алкидная	W-LACK SRA 111	2	40		
8		алкидный грунт-эмаль	W-LACK CVD 121	2	40		

Наименование поверхности	№ вар-та системы	Тип покрытия	Наименование покрытия	Кол-во слоев	Толщина каждого слоя, мкм	Примечание
Палуба	1	эпоксидный грунт	W-POXI ADA 404	1	350	текстурированная поверхность (без кварцевого песка)
	2	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	125	нанести на мокрый слой грунтовки
		кварцевый песок	MIX 80			
		эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	125	
Балластные танки	1	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	1	160	Соответствует IMO PSPC Resolution MSC.215 (82)
		эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	1	160	
	2	эпоксидный грунт	LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680	1	160	Соответствует IMO PSPC Resolution MSC.215 (82)
		эпоксидный грунт	LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680	1	160	
Питьевые цистерны	1	эпоксидный грунт	WEG FENOXI	2	150	без смол
	2	эпоксидный грунт	WEG FENOXI HT	1	300	без смол
	3	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW ALUMINIUM	2	150	
	4	эпоксидный грунт	LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680	2	150	без сольвентов
Топливные и масляные цистерны	1	эпоксидный грунт	WEG FENOXI	2	150	
	2	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	1	250-300	
	3	эпоксидный грунт	WEG FENOXI HT	1	300	
Внутренние помещения	1	эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	1	125	Соответствует IMO Resolution MSC.307 (88)
		эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	1	125	
	2	эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	1	125	Соответствует IMO Resolution MSC.307 (88)
		эмаль акриловая	ACRYLIC COATING N 1197	1	30	
	3	эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	1	125	Соответствует IMO Resolution MSC.307 (88)
		эпоксидный грунт	W-POXI ADA 404	1	300	
Грузовые трюма	1	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	2	125	
	2	эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	2	125	
	3	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	1	250	
	4	эпоксидный грунт	WEG TAR FREE 712 N 2851	1	250	
Якорное устройство	1	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	2	125	
	2	эпоксидный грунт	WEGPOXI WET SURFACE 88 HT	1	250-300	
Газотводы, выхлопные трубы, горячие трубы и поверхности	1	Эмаль на основе силикона	W-TERM HPA 660 ALUMINIUM 600°C	2	25	



**АНКОРР**

